

# HP 500B MT DC E5800

## Especificaciones

<b>Características del sistema</b>	
Tipo de procesador	Procesador Intel® Pentium® Dual-Core E5800 (3,20 GHz, 2 MB de caché L2, FSB de 800 MHz)
Sistema operativo instalado	FreeDOS
Chipset	Intel® G41 Express
Factor de forma	Microtorre
<b>Memoria</b>	
Memoria de serie	SDRAM DDR3 de 1 GB, 1333 MHz
Ranuras de memoria	2 DIMM
<b>Almacenamiento de datos</b>	
Compartimientos para unidades internas	Uno de 3,5"
Bahías de unidad externa	Uno de 5,25"
Descripción del disco duro	SATA 3.0 Gb/s de 500 GB, 7200 rpm
Unidades ópticas	Grabadora de DVD SATA SuperMulti con tecnología LightScribe
<b>Gráficos</b>	
Gráficos	Intel® HD Graphics 4500
<b>Características de expansión</b>	
Puertos	1 entrada para micrófono 1 RJ-45 1 VGA 6 USB 2.0 1 entrada de línea 1 salida de línea 2 puertos USB 2.0 internos adicionales en la placa madre
Ranuras	1 PCI 2.3 de altura total 1 PCIe de altura total x16

	2 PCIe de altura total x1
<b>Dispositivos multimedia</b>	
Audio	Códec de audio de alta definición Realtek ALC662, audio 3D compatible con audio HD
<b>Características de comunicación</b>	
Interfaz de red	Controlador Realtek 8103EL 10/100 Ethernet integrado
<b>Requisitos de energía y operación</b>	
Requisitos de alimentación	Fuente de alimentación ATX de 300W; PFC/sin PCF con un conmutador de línea de 115v/230v (varía según país/región)
Humedad durante almacenamiento	5 a 95% RH
<b>Dimensiones y peso</b>	
Peso del producto	A partir de 10,2 Kg
Dimensiones del producto (Ancho x Profund. x Alto)	38 x 17 x 43 cm
<b>Contenido de la caja</b>	
Garantía	Servicios y garantía HP Total Care: 1 año en piezas, mano de obra